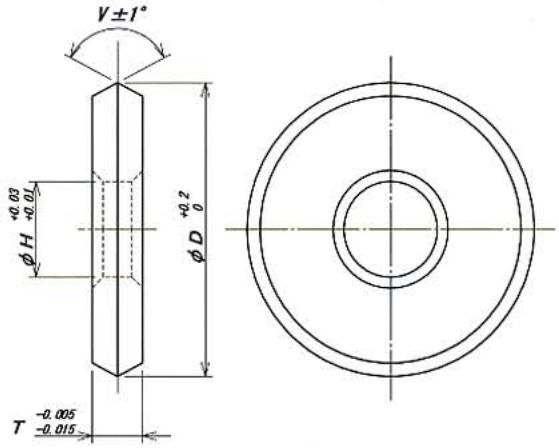
MITSUBOSHI DIAMOND INDUSTRIAL CO.,LTD.

# Scribing wheel

## 刃先（Scribing wheel）標準規格




| 製品名（材質） | | D | T | H | V※1 |
|---|---|---|---|---|---|
| DCW-TX（焼結ﾀﾞｲﾔﾓﾝﾄﾞ） | CW-T（超硬合金） | | | | |
| ○ | ○ | 2.0 | 0.65 | 0.8 | 100～160 |
| ○ | ○ | 2.5 | 0.65 | 0.8 | 100～160 |
| ○ | ○ | 3.0 | 0.65 | 0.8 | 100～160 |
| ○ | ○ | 3.0 | 1.0 | 1.1 | 100～160 |
| | ○ | 4.0 | 1.1 | 1.4 | 100～160 |
| ○ | ○ | 5.0 | 1.1 | 1.5 | 100～160 |
| | ○ | 6.0 | 1.1 | 1.4 | 100～160 |
| | ○ | 6.0 | 1.1 | 1.5 | 100～160 |

※1 Vは、全て5°刻み

ｵｿﾞﾝ層の破壊につながる化学物質は使用しておりません。またRoHS指令に基づく特定有害物質は含有されておりません。

## 仕　様

N D P 025 065 080 — 125 A14000 0A

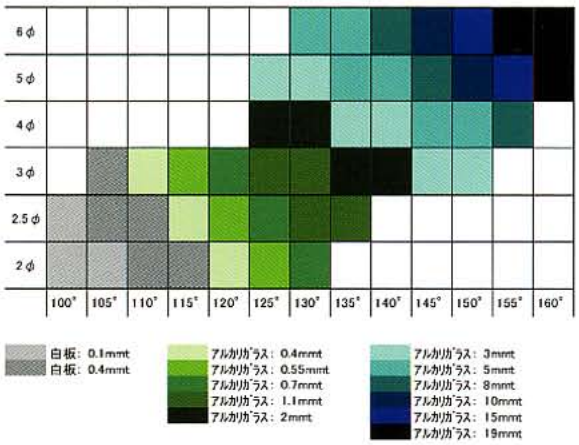
| 仕様 | | 材質 | | TYPE | | 外径 D | | 厚み T | | 穴径 H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Normal Wheel | N | 超硬合金 | C | 精密品 | P | 2.0 | 020 | 0.65 | 065 | 0.8 | 080 |
| Micro Penett® | M | 焼結ﾀﾞｲﾔﾓﾝﾄﾞ | D | 一般品 | S | 2.5 | 025 | 1.0 | 100 | 1.1 | 110 |
| Penett® | P | | | LL Type | L | 3.0 | 030 | 1.1 | 110 | 1.4 | 140 |
| APIO™ | A | | | IMC Type | I | 4.0 | 040 | | | 1.5 | 150 |
| | | | | 適応なし | 0 | 5.0 | 050 | | | | |
| | | | | | | 6.0 | 060 | | | | |

| 角度 V | | 規格 | | MDI管理記号 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | 100 | AI40 | A14000 | Type A | A | TF | A |
| 105 | 105 | | | Type B | B | TB | B |
| 110 | 110 | 110分割−10μm | 110010 | Type C | C | | |
| 115 | 115 | 135分割−10μm | 135010 | Type D | D | PD | 0 |
| 120 | 120 | 140分割−7μm | 140007 | | | PH | 1 |
| 125 | 125 | 170分割−5μm | 170005 | Normal Wheel | 0 | | |
| 130 | 130 | | | | | | |
| 135 | 135 | 230分割−3μm | 230003 | | | | |
| 140 | 140 | 360分割−3μm | 360003 | | | | |
| 145 | 145 | | | | | | |
| 150 | 150 | APIO™ | 000000 | | | | |
| 155 | 155 | | | | | | |
| 160 | 160 | | | | | | |

ご発注ならびに仕様のご相談につきましては、各事業所ならび営業窓口にお問い合わせください。

## 適応ガラス一覧

### Normal Wheel




### Micro Penett®, Penett® ：外径（D）2φ

| 仕様 | | 角度（V） | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 100° | 105° | 110° | 115° | 120° | 125° |
| Micro Penett® | 360分割−3μm | | | | | | |
| | 230分割−3μm | | | | | | |
| Penett® | 170分割−5μm | | | | TN,STN | | |
| | 140分割−7μm | | | | | | |
| | 110分割−10μm | | | | | | |
| | 135分割−10μm | | | | | | |

上記表は あくまでも参考であり、お客様のご使用環境により異なる場合があります。

お客様のｶﾞﾗｽ製品、脆性材料に適した刃先選定や分断条件設定、各種分断装置等のご相談につきましては、各事業所ならび営業窓口へお問い合わせください。


**Head Office**
2-12-12 Minami-kaneden,
Suita,
Osaka 564-0044 Japan
TEL +81-6-6378-3831
FAX +81-6-6378-3851
http://www.mitsuboshidiamond.com/

**Taiwan Branch**
No. 58-1, Sec. 2, Taichung
Port Rd., Situn District,
Taichung City 407, Taiwan
TEL +886-4-2311-0013
FAX +886-4-2311-2867

**MDI SHANGHAI CO.,LTD.**
Room 2008-2009, B20F, Far East
International Plaza No.317,
Xian Xia Road, Chang Ning
District, Shanghai 200051, China
TEL +86-21-6259-3325
FAX +86-21-6259-7651

**MITSUBOSHI DIAMOND INDUSTRIAL KOREA CO.,LTD.**
424-11,Cheong Cheon-Dong,
Bupyeong-Gu,
Incheon 403-858 Korea
TEL +82-32-521-8831
FAX +82-32-521-8834

**MDI SCHOTT Advanced Processing GmbH**
Obere Austrasse 6,
55120 Mainz, Germany
TEL +49(0)6131-7321-0
FAX +49(0)6131-7321-101
http://www.mdischott-ap.com


(C)2006 MITSUBOSHI DIAMOND INDUSTRIAL CO.,LTD.